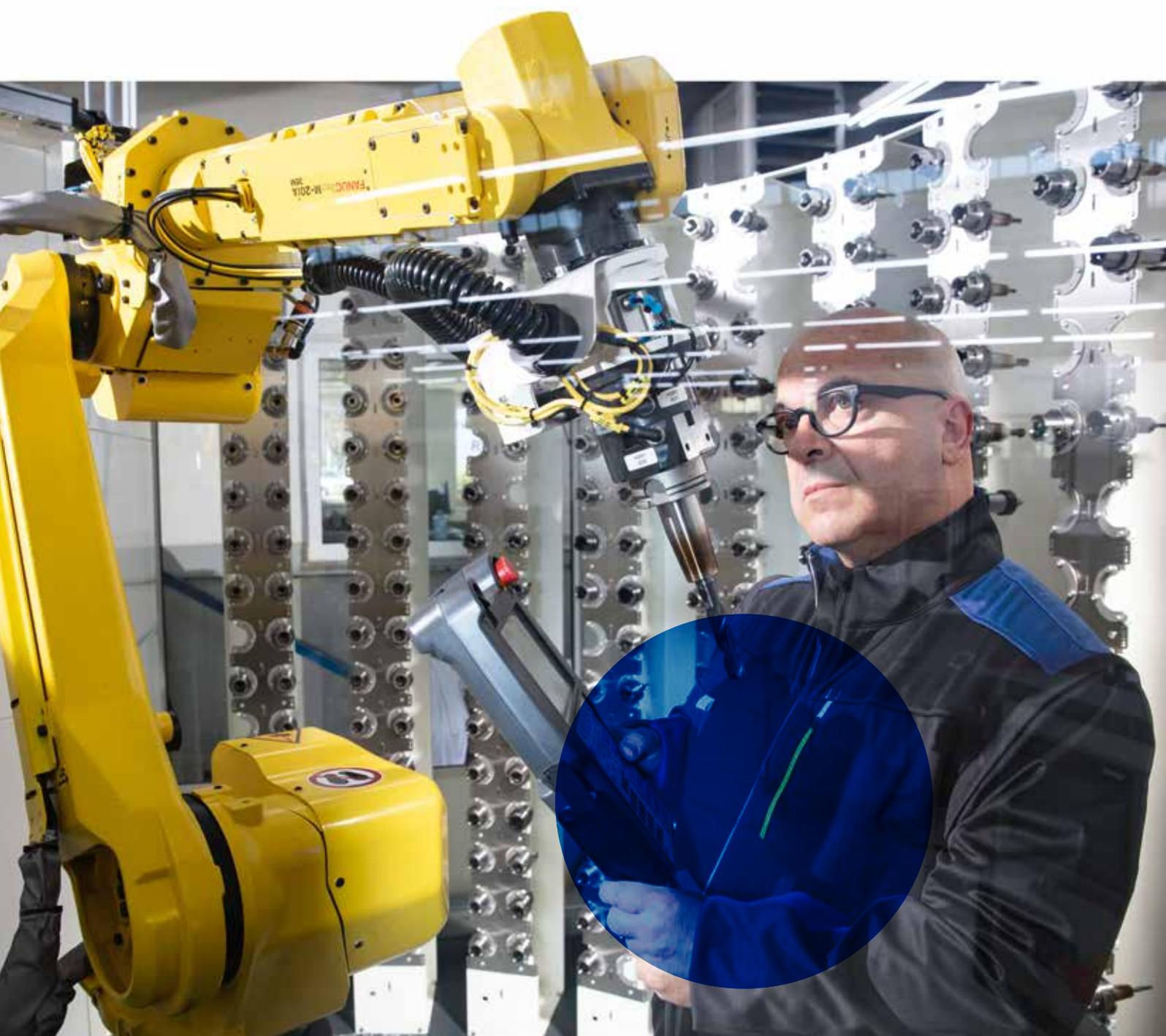




HOHENSTEIN

Ganze Arbeit leisten.

Sicherheit bei optimaler Funktionalität und Passform Ihrer Workwear.



**„Wer am
falschen Faden
arbeitet,
zerstört das
ganze Gewebe.“**

– Konfuzius –

Unser Job: Ihren so angenehm, erfolgreich und sicher wie möglich zu machen

Ob aus hygienischen Gründen, im Hinblick auf spezielle Funktionen, als Erkennungsmerkmal für Berufe und Gewerbe oder für einen eleganten und einheitlichen Firmenauftritt: Arbeitsbekleidung muss immer belastbar, langlebig und komfortabel sein.

Mit Hohenstein haben Sie einen verlässlichen Partner an Ihrer Seite, um die vielfältigen Anforderungen an Workwear gezielt umzusetzen. Dazu zählen u. a. die rechtliche Sicherheit oder die Haltbarkeit sowie die Leasingeignung und die Nachhaltigkeit.

Da individuelle Problemstellungen kundenorientierte Lösungen erfordern, richten wir die Prüfszenarien nach Ihren Erfordernissen aus. Von der Produktentwicklung über den sicheren Prozess bis hin zum qualitativ hochwertigen Endprodukt. Das ist unser Job – und den machen wir sehr gerne und sehr gut.

Unsere Dienstleistungen auf einen Blick.

Produktperformance

Seite 6 & 7

Komfort und Passform

Seite 8 & 9

Qualitätssicherheit

Seite 10 & 11

Nachhaltigkeit

Seite 12 & 13

Maßgeschneiderte Lösungen

Seite 14 & 15

Kommunikation nach außen

Seite 16 & 17

Expertise

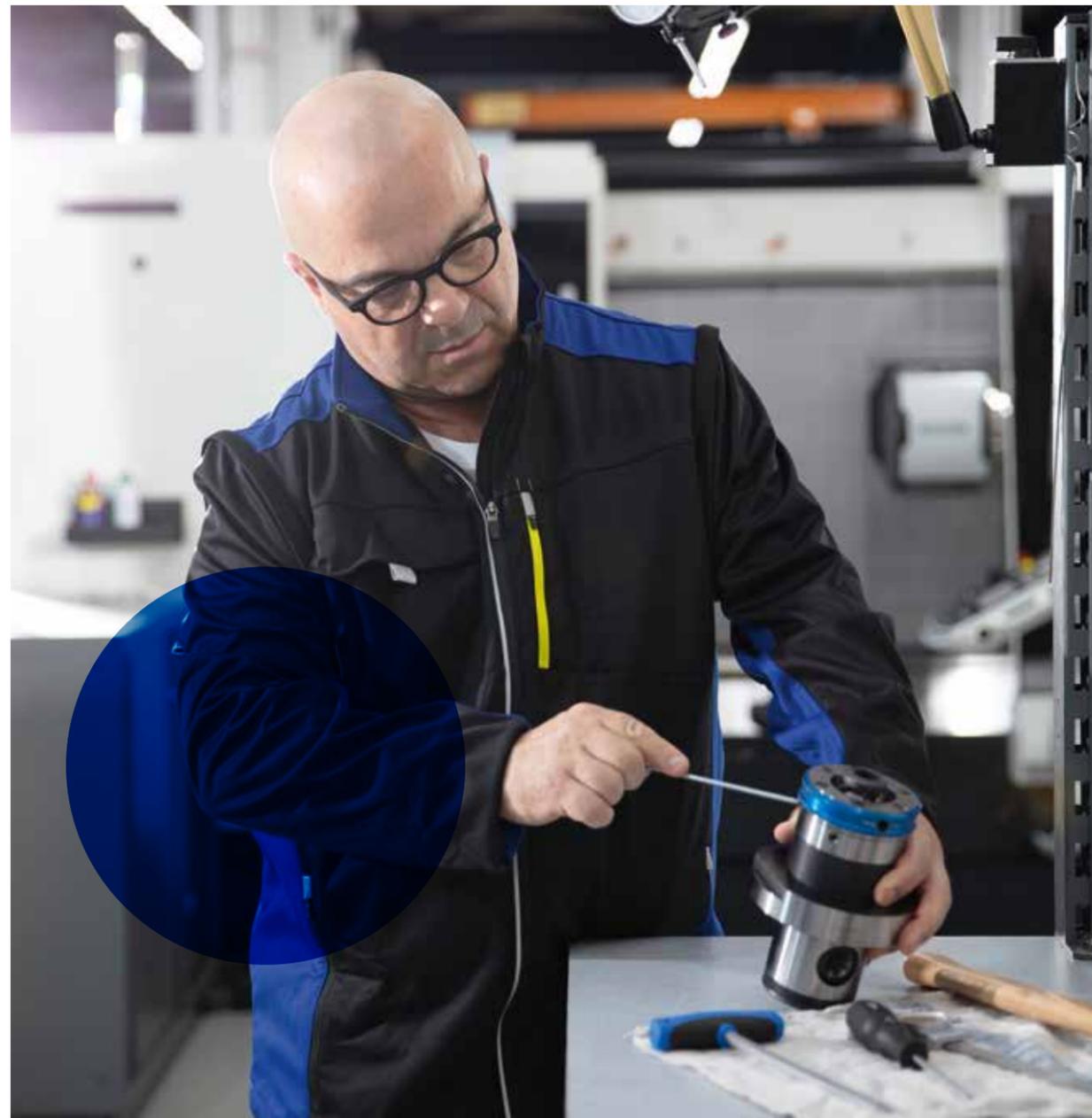
Seite 18 & 19



Voller Einsatz.

Unser Know-how für qualitative, zuverlässige und langlebige Arbeitsbekleidung.

Eine Bluse muss nicht nur gut sitzen, sondern darf auch nach mehrmaligem Waschen nicht ihre Farbe verlieren. Daher zeichnet sich eine optimale Arbeitsbekleidung durch eine perfekte Balance von Funktion, Design und langer Haltbarkeit aus. Und wenn man sich in ihr wohlfühlt, steigt sogar die Arbeitsleistung.



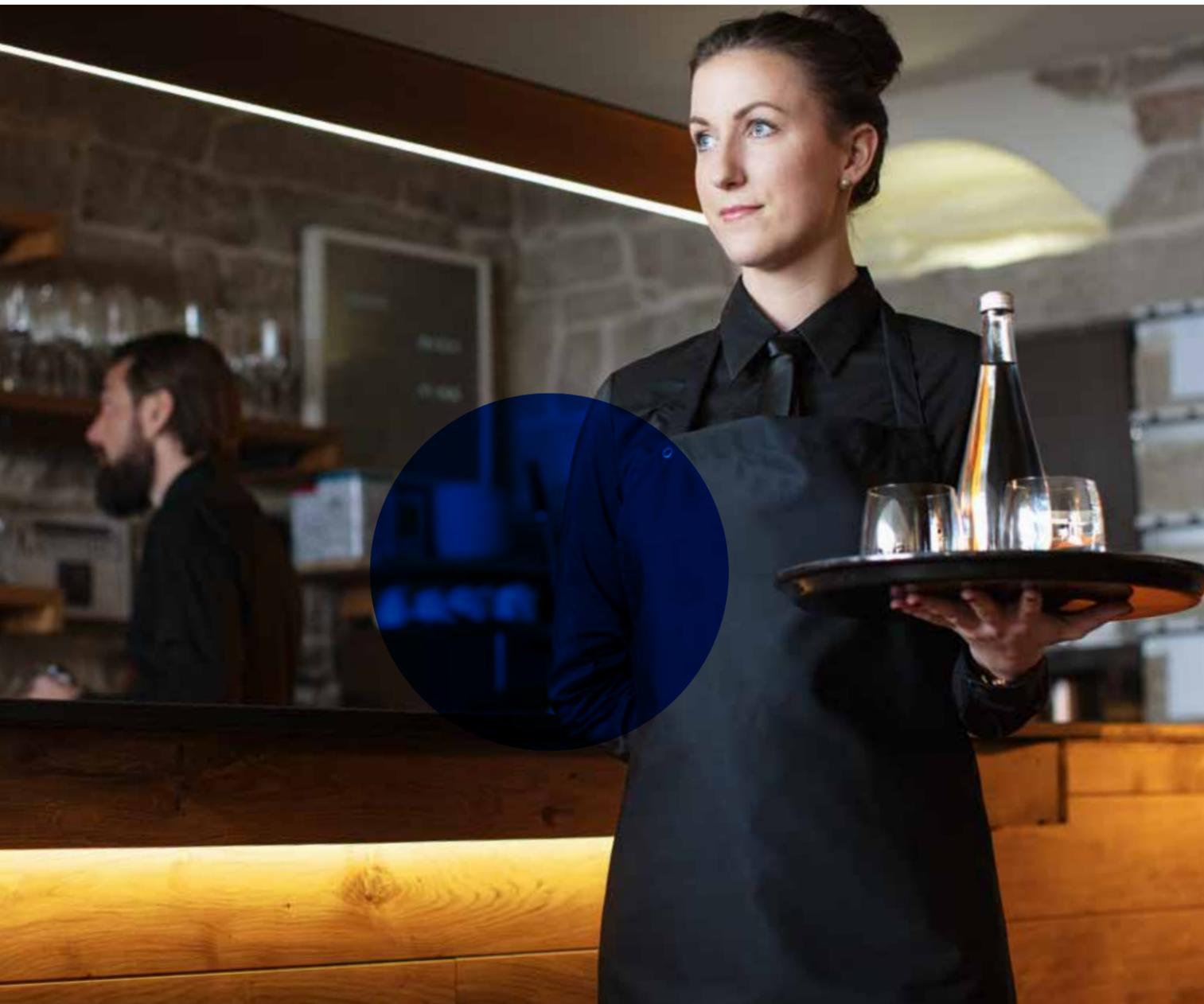
Ihr Nutzen

Sie erhalten neutrale und unabhängige Qualitätsnachweise auf Basis unseres weltweit einzigartigen Expertenwissens aus über 75 Jahren Textilprüfungen und Zertifizierungen.

- Sicherstellung kontinuierlicher Produktqualität durch Qualitätsprüfungen (z. B. Farbechtheit, Wasserabweisung)
- Optimale Performance, bestätigt durch Warentests
- Prüfung der Leasingtauglichkeit
- Technische Leistungsbeschreibungen für die Einhaltung von Komfort und Sicherheit
- Nachweis im Rahmen der Produktverantwortung während des gesamten Lebenszyklus des Textils

Uneingeschränkt empfehlenswert.

Unsere Services für besten Komfort und optimale Passform.



Passende Arbeitsbekleidung sieht nicht nur gut aus, sondern sie ist auch wichtig für den Tragekomfort. Eingeschränkte Bewegungsfreiheit und mangelnde Funktionalität führen außerdem häufig zu Retouren und damit zu unnötigen Kosten. Grund genug sicherzustellen, dass alles passt.

Ihr Nutzen

Hohenstein ist einer der Pioniere in der qualitativen Messung und Beurteilung des Komforts von Textilien und Bekleidung. Und auch heute vertrauen wir auf eine Kombination von moderner Technik und dem Empfinden von über 1000 Fitting Models und Testpersonen.

- Quantitative Messung des Wärme- und Feuchtemanagements sowie der Atmungsaktivität mittels Hohenstein Hautmodell, WATson, thermischen Gliederpuppen und Mikroklimasensoren
- Analyse von Geruchsbindung und -beseitigung
- Prüfung von elastischen Materialien und Kompressionsprofilen mit dem von uns entwickelten Prüfgerät HOSY
- Schnitttechnischer Service inklusive Beratung, Basis- und Musterschnittentwicklung samt Gradierung
- Passformanalyse an Fitting Models für eine einheitliche Marken- und Größenkonformität
- Hilfestellung für optimierte Produktentwicklung
- 3D-Scanning und 3D-Simulation

Kein Risiko eingehen.

Unser Know-how für optimalen Schutz.

Die Einhaltung von Schadstoffgrenzwerten oder der Ausschluss von schädlichen Substanzen sind nur einige Sicherheitsauflagen, die Textilien erfüllen müssen, bevor sie auf den Markt kommen. Und auch Ihre Kunden wollen sicher sein, dass Ihr Produkt den Anforderungen entspricht. Mit einem neutralen und zuverlässigen Nachweis überzeugen Sie sie mit Sicherheit!



Inspiring Confidence.



Gut zu wissen

Sicherheit für Mensch und Umwelt steht bei Hohenstein an oberster Stelle. Daher haben wir sowohl die Internationale OEKO-TEX® Gemeinschaft als auch die Internationale Prüfungsgemeinschaft für angewandten UV-Schutz mitbegründet.



Ihr Nutzen

Wir bieten Ihnen akkreditierte Laborprüfungen zur Einhaltung Ihrer Qualitätsrichtlinien sowie der Konformität mit Gesetzen, Normen und internationalen Standards. Darüber hinaus haben wir eigene Qualitätsstandards entwickelt, die oft weit über die Norm hinausgehen.

- Schadstoffprüfungen nach REACH, CPSIA oder individuellen RSLs
- Überprüfung der Materialqualität und -performance
- Ein umfassendes Prüf- und Zertifizierungssystem für textile Roh-, Zwischen- und Endprodukte nach OEKO-TEX®
- Messung des textilen UV-Schutzes nach UV STANDARD 801, dem australischen/neuseeländischen Standard AS/NZS 4399 und der europäischen Norm EN 13758-1

An der Zukunft arbeiten.

Unsere Services für nachhaltiges Wirtschaften.

Unternehmen, die auch morgen noch erfolgreich sein wollen, müssen nicht nur ökonomisch, sondern auch ökologisch denken. Denn der Nachhaltigkeitsanspruch gewinnt besonders in der Textilbeschaffung zunehmend an Bedeutung. Bei der öffentlichen Auftragsvergabe spielen soziale und umweltbezogene Aspekte eine immer größere Rolle. Das ist auch gut so – denn was sich für die Umwelt auszahlt, zahlt sich auch wirtschaftlich aus. Gehen Sie daher mit bestem Beispiel voran und sichern Sie sich Ihren nachhaltigen Erfolg.

Ihr Nutzen

Für Ihren Marktvorsprung sind wir stets auf dem neuesten Stand der Entwicklungen und der gesetzlichen Vorgaben, damit Sie die Qualität Ihrer Workwear erfolgreich ausloben können.

- Screening, Identifizierung und Quantifizierung von gentechnisch veränderter Baumwolle (GMO)
- Überprüfung der Biodegradation (Bioabbaubarkeit) z. B. anhand eines Erdeingrabetests
- OEKO-TEX® Lösungen wie MADE IN GREEN für nachhaltig und sozial verantwortlich hergestellte Textilien, STeP für umweltfreundliche und soziale Produktionsbetriebe, ECO PASSPORT für ein nachhaltiges Chemikalienmanagement, RESPONSIBLE BUSINESS zur Bewertung und Umsetzung ihrer unternehmerischen Sorgfaltspflichten, sowie ORGANIC COTTON für Textilprodukte aus Bio-Baumwolle oder Mischungen mit Bio-Baumwolle.
- Prüfung der Abwasserqualität nach ZDHC-Anforderungen (Zero Discharge of Hazardous Chemicals)



Maßarbeit.

Unsere Prüfprogramme sind exakt auf Sie zugeschnitten.



Wollen Sie ein Textil auf den Markt bringen, besteht eine der größten Herausforderungen darin, die Einhaltung notwendiger Auflagen und Regularien nachzuweisen. Darüber hinaus helfen wir Ihnen herauszustellen, was Ihr Produkt besonders macht. Diese Einzigartigkeit spiegelt sich auch in individuellen Prüfumfängen und -tiefen wider.

Ihr Nutzen

Unsere Prüfungen sind nicht von der Stange: Prüfumfänge und -tiefe sind individuell wählbar. Abläufe werden an Ihre Vorlagen angepasst.



Der Prüfumfang

• Rechtliche Absicherung

Gesetzlich auf der sicheren Seite sein: Prüfungen der Parameter für geltende Vorschriften und Sicherung der Produktkonformität, auch international.

• Absicherung der Qualitätseigenschaften

Um im Markt herauszustecken: Prüfungen auf Faktoren, die im Markt als Standard gelten oder durch Initiativen und Kampagnen gefordert werden.

• Absicherung der Wettbewerbsvorteile (Claim-Sicherheit)

Um sich deutlicher abzugrenzen: neutrale Nachweise der qualitativen Überlegenheit Ihres Produkts, beispielsweise durch vergleichende Warentests.

Arbeit, die sich sehen lassen kann.

Unsere Kompetenz rund um öffentlichkeitswirksame Kommunikation.

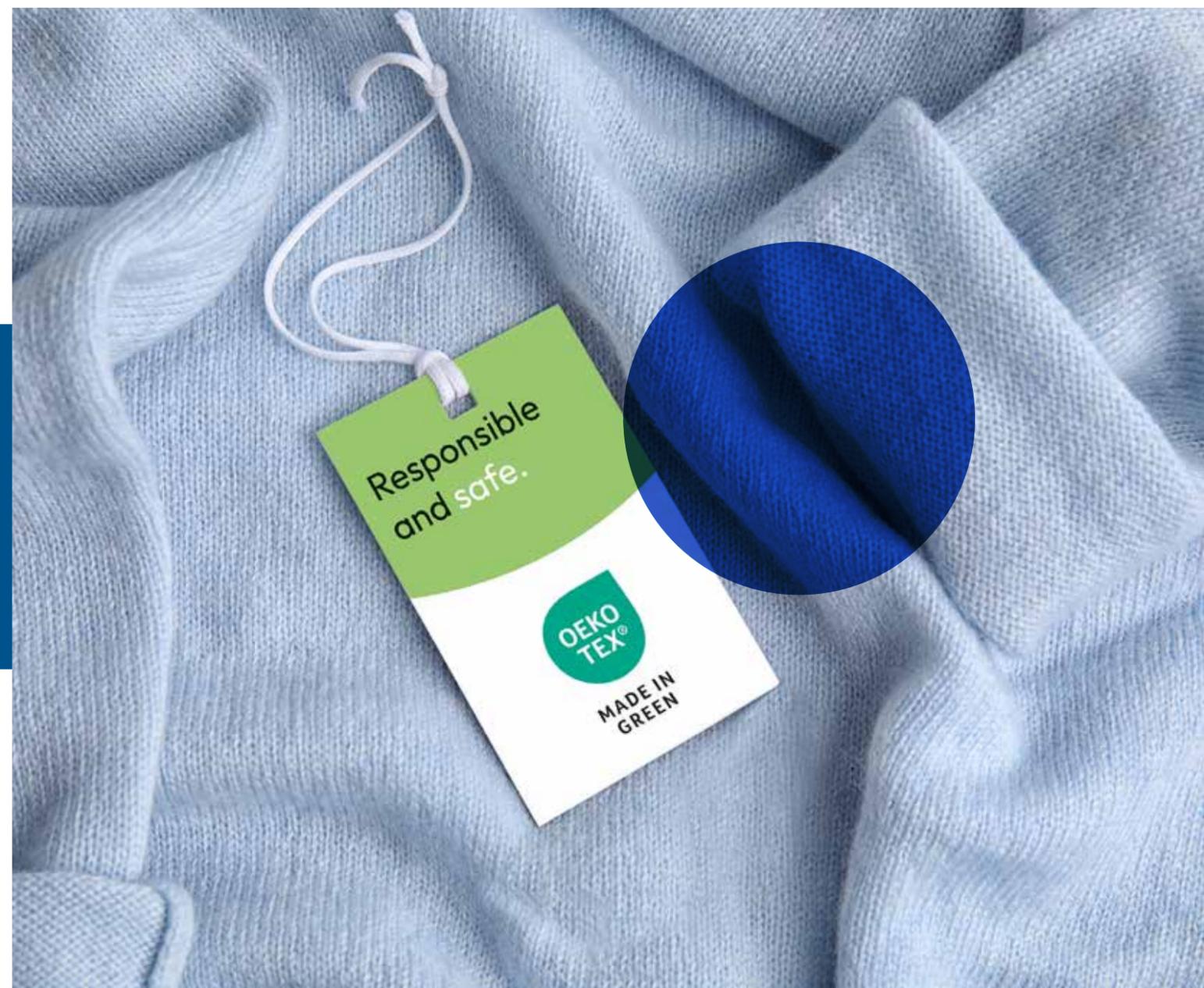
Workwear soll ganze Arbeit leisten – und Ihren Kunden die Arbeit erleichtern. Das fängt schon mit der Beschaffung an: Überzeugen Sie Kunden mit einem unabhängigen und glaubhaften Nachweis der Qualität Ihres Produkts und ersparen Sie ihnen mühselige Recherche und Vergleiche. Darüber hinaus fordert der Markt den Nachweis weiterer Qualitätskriterien, die Sie objektiv belegen müssen.

Ihr Nutzen

Mit unseren Qualitätslabels und Nachhaltigkeitsiegeln stellen Sie Ihre Leistungen gegenüber Endverbrauchern, Lieferanten und Gesetzgebern transparent dar. Sie können sie auch als interne Qualitätskontrolle nutzen, um weitere Entwicklungspotentiale zu erschließen und sich Wettbewerbsvorteile zu verschaffen.



- Auslobung mit dem anerkannten Hohenstein Qualitätslabel „Geprüfte Workwear“
- OEKO-TEX® Zertifizierungen
- Textilkennzeichnung und Faserzusammensetzung
- Vergleichende Warentests



Vertrauen Sie auf die Kompetenz von Hohenstein.

Unsere Expertise ist Ihr Vorteil.



Profitieren Sie von unserem Know-how

Wir sind ein international anerkannter und zuverlässiger Partner, der Sie durch den gesamten Prozess begleitet. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung und unser breites Dienstleistungsspektrum für Textilien bieten wir Ihnen alles aus einer Hand: von der Durchführung der notwendigen Prüfungen über die Zertifizierung bis zur Vermarktung am Point of Sale.

- Schnellere Produkteinführungen durch enge Zusammenarbeit zwischen Ihnen und unseren Experten in hochmodernen Laboren
- Höhere Sicherheit und Qualität durch Analyse und unabhängige Zertifizierung
- Geringeres Haftungsrisiko und weniger Kundenreklamationen durch dokumentierte Prüfungen und Standards
- Optimierung von Produkten, Lieferantenkommunikation und Entwicklungsprozessen dank über 75 Jahren Erfahrung
- Zugang zu neuesten Branchenkenntnissen, Standards und Marktentwicklungen durch unsere Verbindung zu Branchenführern und ein globales Netzwerk



Ihr Partner für textile Kompetenz.

Hohenstein
Schlosssteige 1
74357 Bönningheim
Deutschland
customerservice@hohenstein.com
hohenstein.de